

セルロースファイバーを高配合した複合樹脂 グリーンチップ® CMF®



特長

- ・石油由来樹脂の使用量55%削減
- ・セルロースファイバー配合により高強度、高耐熱
- ・優れた流動性で、既存の金型をそのまま利用可能
- ・未強化PPと比較して成形タクトタイムが短縮
- ・高級な質感、心地よい手触り感



マテリアルリサイクル性を実証評価済み



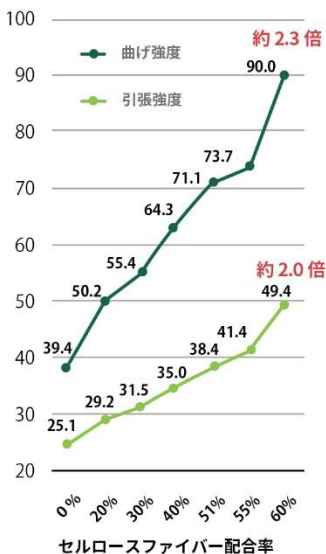
バイオマスマークは以下の内容で取得しております。
No.200306：グリーンチップ® CMF®のペレット及び成形品
No.210204：カトラリー、食器等のカラー成形品



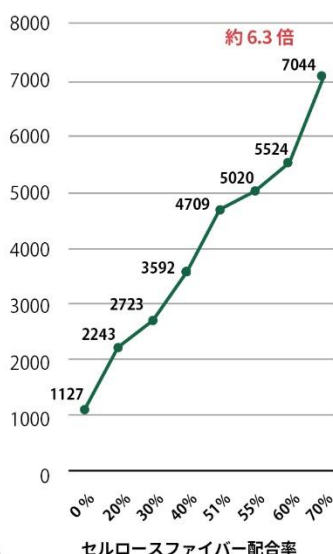
データ

木材由来のセルロースファイバー配合による物性強化

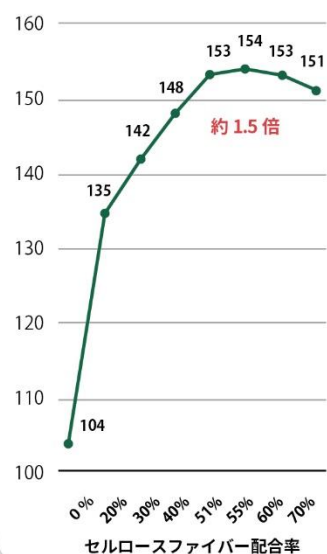
引張・曲げ強度 (MPa)



曲げ弾性率 (MPa)



荷重たわみ温度 (°C)



※記載データは、弊社測定装置での実測値であり 保証値ではありません

用途例

自動車部品、家電部品、食器、カトラリー、日用雑貨、家具など

※グリーンチップ® CMF®はエフピー化成工業株式会社との共同開発品です

※グリーンチップ、CMF、GREEN CHIPロゴマークは株式会社巴川コーポレーションの登録商標です

【お問い合わせ先】

株式会社巴川コーポレーション

ファイバーマテリアル事業部

2026.4

お問い合わせ





セラミック繊維シート / 不燃・断熱・類焼対策シート

Ceramic Fiber Sheet / Thermal Barrier Sheet

薄く、加工が容易な断熱・類焼対策シート

Thin, Flexible Thermal and Fire Barrier Sheet

■ セラミック繊維シート

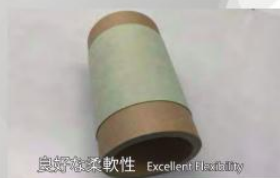
Ceramic Fiber Sheet

特長 Features

- 高い加工性と柔軟性
Flexible and easy to cut
- 0.5~20mm厚まで対応可能
Various thickness from 0.5 to 20mm
- 要求特性に合わせて材料選択が可能
Materials can be selected according to the required properties



高い加工性 Easy to Cut



良好な柔軟性 Excellent Flexibility

項目 Item	単位 Unit	特性値 Data		
		耐熱ロックウール Rock Wool	AES AES	アルミナ短繊維 Polycrystalline Wool
耐熱性 Maximum use temperature	℃	~800	~1000	~1600
坪量 Basis weight	g/m ²	512	440	229
厚さ Thickness	mm	2.1	2.2	1.9
密度 Density	kg/m ³	250	202	121
強熱減量 Ig. loss	%	5.7	6.2	4.4
加熱収縮率 Liner shrinkage (24hrs)	%	600℃:0.30	800℃:0.01	1600℃:1.38
		800℃:2.61	1000℃:3.56	
常温引張強度 Tensile strength	N/15mm	MD:45.2	MD:12.3	MD:3.9
		CD:26.5	CD:14.8	CD:3.5

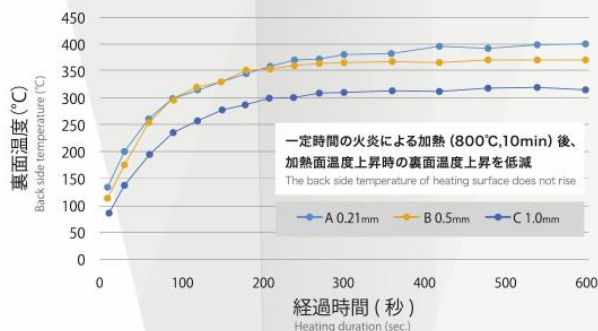
※上記数値は代表値であり、保証値ではありません。
* The data are measurements, not guaranteed values.

■ 不燃・断熱シート

Thermal Barrier Sheet

特長 Features

- 「薄さ」により軽量化・小型化に貢献
Lightweight and compact design through thinness
- 低熱伝導性・断熱性
Low thermal conductivity and high thermal insulation
- 不燃性:UL94 V-0相当
Fireproof quality : UL94 V-0 equivalent



電池の発火防止用途
Measures against Ignition of Various Batteries



断熱ジャケット用途
Heat Resistant Jacket

用途例 Application

- 各種高温プロセスや機器の断熱
Insulation for heat treatment process and equipment
- 保温や保冷、クッション材
Maintaining temperature, cushioning material
- 電池等の発火・熱対策
Measures against ignition and heat generation of various batteries
- 他のシート材等との複合による耐熱性・不燃性付与
Enhanced heat resistance and flame retardancy through combination with other sheet materials

その手があったか。

TOMOEAWA

株式会社巴川コーポレーション TOMOEGAWA CORPORATION
ファイバーマテリアル事業部 TEL: 03-3516-3410
E-mail: fm-inquiry@tomoegawa.co.jp





インサート材との密着性・シール性能が向上

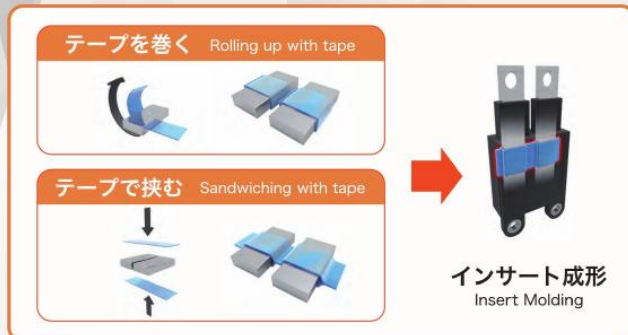
Improving sealing performance of insert material

インサート成形用シーリングテープ HT56

Sealing Tape HT56 for Insert Molding

特長 Features

- 金型温度と樹脂成形時の熱により、
キュア工程なしで密着強度やシール性を向上
Improving sealing and adhesive performance without curing process due to mold temperature and heat during resin molding
- テープ自体に微粘着性があるため、
常温でメタルインサート材との仮接着が可能
Because the tape itself weak tackiness, temporary lamination with metal insert materials is possible at room temperature
- 表面改質やポッティングなどが不要
Surface modification or potting is not required



用途例 Application

- コネクター・バスバー・端子台などの
インサート成形品のシール性向上
Insert molding products such as connectors, bus bars and terminal blocks
- 自動車内装パネルなどの
樹脂・金属複合部品の密着性向上
Resin and metal composite parts such as car interior panels



熱圧着することで、異種素材接着も電蝕対策も

Enables adhesion between multi-materials by heating and compression while mitigating galvanic corrosion

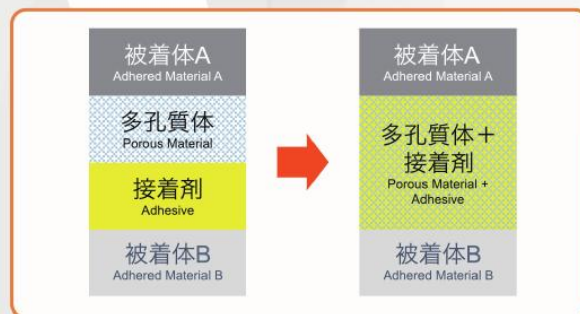
準構造用接着テープ (電蝕防止タイプ)

Multi-material Adhesive Tape (Corrosion Prevention Type)

特長 Features

- 異種材料の接合と
電蝕 (ガルバニック腐食) 防止を同時に実現
Realizing multi-materials bonding and prevention of galvanic corrosion at the same time
- 多孔質体が層間スペーサーとして機能し、被着体同士の
直接接合を防ぐことで、金属間で発生する電蝕を抑制
The porous body functions as an interlayer spacer, suppresses galvanic corrosion between metals by preventing direct contact inbetween
- 多孔質体と接着剤を組み合わせた複合構造により
高い接着強度を発揮
The composite structure combining a porous body and adhesive delivers high adhesive strength

加熱+加圧 (熱プレス・圧縮成形)
Heating and pressing (Hot press / Compression molding)



用途例 Application

- 異種金属接合部
(ボディサイド、ルーフパネル、ドアフレームなど)
Dissimilar metal joints
(Body sides, roof panels, door frames, etc.)
- ヘムフランジ部
(ドア、ボンネット、テールゲートなど)
Hem flange sections (Doors, hoods, tailgates, etc.)

その手があったか。

TOMOE GAWA

株式会社巴川コーポレーション TOMOEGAWA CORPORATION
電子材料事業部 TEL: 03-3516-3410
E-mail: den-inquiry@tomoegawa.co.jp

